

LAVE VERRE 40x40

CONSTRUCTION

- Développés et fabriqués conformément aux normes CE
- Construction en inox, carrosserie, cuve et surchauffeur en acier inox 18 / 10 AISI 304
- Pas de soudure pour une hygiène optimale
- Doseurs de produits (lavage et rinçage)
- Pompe de vidange (pas de contraintes par les hauteurs de canalisation)
- Bras de lavage et rinçage rotatif en polypropylène renforcé, facile à nettoyer et démontable sans outil
- Capacité de 30 paniers/heure
- Panneau de commande simple et intuitif. Démarrage automatique
- 1 programme de lavage
- Gestion optimisée de la consommation d'eau, des produits de lavage et d'énergie
- Conception entièrement hermétique de la carrosserie (Indice de protection IPX 5)
- Température de l'eau de lavage et rinçage contrôlée en permanence par un thermostat durant les cycle
- Pieds réglables +/- pour mise a niveau
- Température de lavage pré réglée entre 55 °C et 60 °C
- Température de rinçage pré réglée entre 80 °C et 85 °C



Dotation : 1 panier

PERFORMANCES

Cuve

Doté de la nouvelle génération de cuve, celle-ci génère une économie d'eau, d'énergie et de produits détergents.

Doseurs de produits

Cet appareil est doté de doseurs de produits de lavage et de rinçage, libéré de votre fournisseur de pompe, cela vous permet de choisir vos produits au meilleur prix.

HYGIENE

Le filtre de la cuve et les bras de lavage / rinçage se retirent facilement sans outils pour faciliter les nettoyages.

Tous les composants en contact avec l'eau et les produits chimiques sont en acier inoxydable AISI 304 ou en polypropylène et garantissent un fonctionnement durable.

UTILISATION

Le fonctionnement est facile à l'aide de 2 boutons :



- Surchauffeur inox - Doseur lavage - Pompe lavage
- **Options : Pompe de lavage**
- **Doseur de produit rinçage**

Hauteur de passage	340 mm
Débit	500 verres / heure
Casier	400 x 400 mm
Cycles pré-réglé	120 s
Puissance totale raccordée (kW)	3.30 kW
Puissance pompe de lavage (kW)	0.27
Alimentation électrique	220 V Mono + T
Dimensions (LxPxH) mm	565x475x750mm
Cuve	9.2 litres
Consommation d'eau par cycle	2.5 litres
Bruit max (dBA)	≈ 70
Poids net (kg)	40



L'efficacité en toute simplicité !

www.silber.tech

